

**Risultati test di resistenza chimica:****Alcali:**

Deceranti (Inferno)  
Sgrassanti con pH 14  
Soda caustica (50%)

**Acidi:**

Acido citrico (10%)  
Acido idrocloridrico (23%)  
Acido fosforico (75%)

**Solventi:**

Methyl Ethyl Ketone  
Acetone  
2-Butoxyethanol ("Butyl")  
d' Limonene  
Alcol isopropilico

**Resistenza alle macchie:**

Betadine (10% Povid. Iodine)  
Ketchup  
Asfalto  
Caffè

...

**Adesione su:**

URS Seal  
Ultra Primer  
StainLess  
Oil Modified Urethane

**Domande e risposte**

D: Cosa offre in più questo sistema?

R: Il sistema **UV Floor-Coating** offre prestazioni elevatissime e costi di manutenzione drasticamente ridotti rispetto ai sistemi tradizionali di protezione. I programmi di manutenzione non prevedono infatti gli interventi che maggiormente gravano sulle voci annuali di costo:

- spray cleaning o lucidatura
- deceratura
- ripristino

D: Ci sono altri vantaggi?

R: Il sistema "one coat" ed il trattamento istantaneo garantiscono enormi risparmi anche nei tempi di applicazione e curing.

## Domande e risposte

D: Quando il trattamento è correttamente avvenuto?

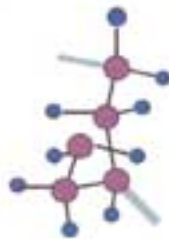
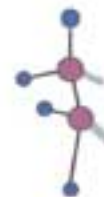
R: *Ultra Brite II™* ed *Ultra Rock™* hanno un particolare pigmento violetto che scompare a trattamento completato.

D: Quanto dura la protezione?

R: *UV Floor-Coating* ha durata pressoché illimitata e mantiene una lucentezza ai massimi livelli per un periodo di tempo 6 volte superiore rispetto ad un finish tradizionale mantenuto con operazioni di burnishing giornaliere.

## Dai monomeri ed oligomeri...

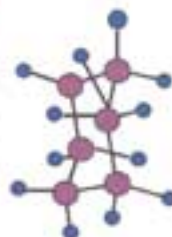
Il **monomero** è l'unità strutturale ricorrente in un polimero. Ogni molecola di monomero è tipicamente in grado di creare legami chimici con un'altra (monomerica od oligomerica). Lo stato naturale dei monomeri è liquido o gassoso.



L'**oligomero**, invece, è una molecola più pesante costituita da diverse unità di monomeri. Gli oligomeri possono crescere in dimensioni legandosi con monomeri od altri oligomeri. Normalmente si presentano sotto forma di liquidi viscosi.

## ...ai polimeri

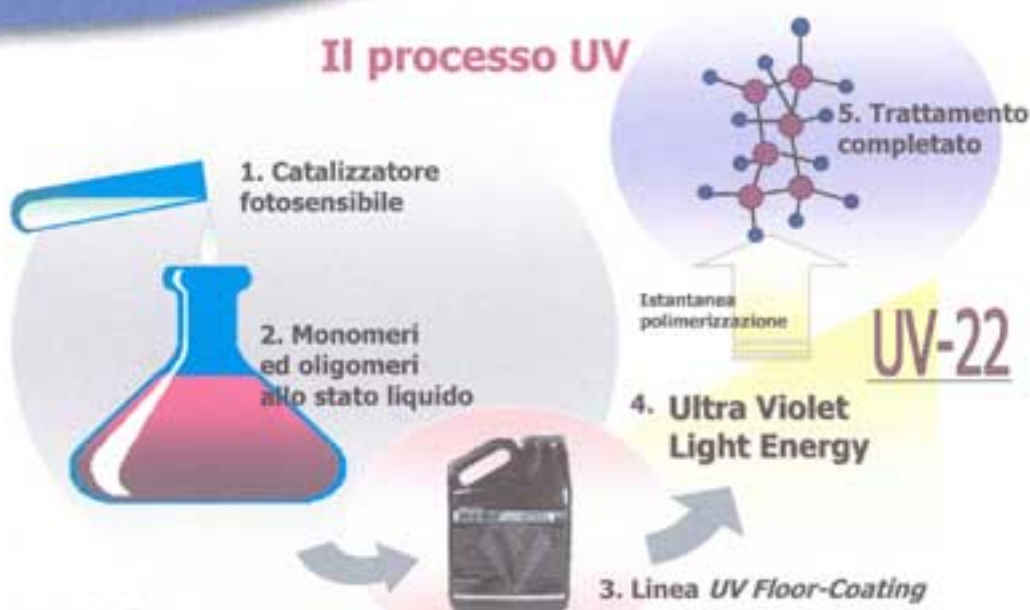
Il **polimero** è una grossa molecola composta da monomeri ed oligomeri legati chimicamente. I polimeri sono generalmente materiali solidi, non scomponibili mediante reazione chimica.



Nel sistema **UV Floor-Coating** monomeri ed oligomeri sono mescolati ad uno speciale agente chimico, detto **fotoiniziatore**, che assorbendo luce UV a determinate intensità e frequenze realizza un radicale libero.

Questo scatena una reazione chimica, la polimerizzazione, in cui ogni monomero od oligomero si lega chimicamente con gli altri. La reazione dura solo una frazione di secondo, e si conclude con la realizzazione di un duro polimero.

## Il processo UV



## Il processo UV Floor-Coating

Il sistema **UV Floor-Coating** è fondato sulla proprietà della luce UV di dare luogo, in una frazione di secondo, alla polimerizzazione dei monomeri ed oligomeri che compongono la speciale miscela di resine **UV Floor-Coating**. I raggi UV sono prodotti da una lampada al quarzo carica di una miscela di gas inerti ed una calibrata quantità di mercurio.

## Convenienza economica



Confronto effettuato fra il sistema **Ultra Brite II** ed un sistema di protezione tradizionale.

## Eccezionale lucentezza ad "effetto bagnato"

I pavimenti protetti con il sistema **UV Floor-Coating** raggiungono una straordinaria e immediata **lucentezza** con effetto "**wet look**". Lo standard estetico raggiunto è permanente: il film protettivo non ingiallisce e non ingloba sporco.


## Niente più decerature né spray cleaning o lucidature!

**UV Floor-Coating** realizza una protezione resistente e di lunga durata. L'eventuale ripristino di zone danneggiate viene effettuato mediante recoating, **senza preventiva deceratura.**

Inoltre, sotto l'aspetto estetico il pavimento si mantiene lucido, **senza dover ricorrere a periodici interventi di spray cleaning o lucidatura.**

## La procedura di applicazione

1. Il pavimento deve essere adeguatamente decerato e risciacquato al fine di rimuovere completamente la vecchia protezione. Attendere almeno un'ora di asciugatura.
2. La superficie deve essere assolutamente priva di granulosità e particelle. Depolverare sempre con lo speciale tessuto Dan-Mop I Microfiber prima dell'applicazione di *Ultra Brite II™*.
3. Stendere a pavimento *Ultra Brite II™*, utilizzando l'apposito applicatore a rullo. Negli angoli l'applicazione può essere effettuata più agevolmente con un pennello.
4. Misurare, con l'apposito spessimetro, lo spessore del rivestimento steso (50-100µ)
5. Attendere 5 minuti affinché il prodotto si livelli.

Trattare con UV-22 alla velocità 

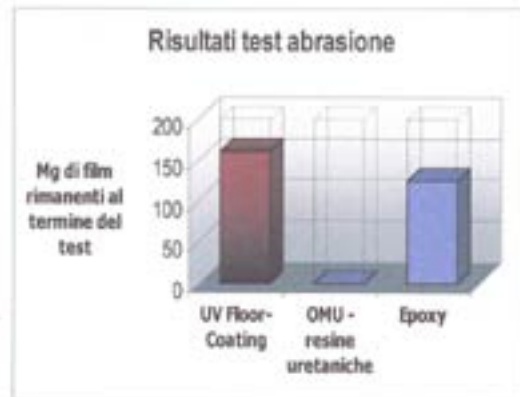
## Procedure di ripristino

Per ristabilire la lucentezza depolverare, lavare a fondo con un pad abrasivo nero e con il detergente neutro *Ultra 70™*; infine risciacquare.

In aree particolarmente danneggiate, un parziale ripristino può essere effettuato mediante recoating con lo stesso *Ultra Brite II™*, previo lavaggio a fondo della superficie. Prima di iniziare l'applicazione, depolverare sempre con Dan-Mop I Microfiber.

## Proprietà di resistenza

Risultati test di abrasione, (Taber abraser) pressione sulle ruote 1000 g. I risultati ottenuti sono qui espressi in **milligrammi rimanenti al termine del test** (1000 rotazioni), quindi **UV Floor-Coating** si rivela il più resistente dei composti testati.



## Il test di resistenza Taber Abraser

I film della linea **UV Floor-Coating** sono stati sottoposti a test di resistenza all'abrasione e confrontati con le protezioni tradizionali (Epoxy e resine uretaniche) attraverso lo strumento Taber abraser. Questo tipo di test determina la resistenza all'azione abrasiva di una coppia di ruote caricate con una determinata pressione.

I seguenti risultati sono espressi in milligrammi rimossi dalle ruote abrasive:

- **UV Floor-Coating:** 40 mg rimossi
- **OMU (Oil Modified Urethane):** 200 mg rimossi
- **Epoxy:** 75 mg rimossi

## TABER ABRASER

I Taber abrasers sono strumenti di precisione disegnati per l'effettuazione di test di resistenza al logoramento su diversi tipi di materiale (plastica, vetro, ceramica, acciaio, cemento, pannelli verniciati, ecc.). Munito di display per l'output dei risultati, il Taber abramer agisce con una coppia di ruote abrasive che si muovono in direzioni opposte su un asse orizzontale tangente al piano (rotante) di appoggio del campione di materiale.(fig. 1) L'azione risulta quindi di scivolamento, e realizza un disegno a X sul campione. In funzione del tipo di materiale da testare, è possibile variare il peso sulle ruote abrasive ed il numero di rotazioni effettuate.

### Il test su UV Floor-Coating.

Il modello 5150, utilizzato per il test di abrasione di UV Floor-Coating, consente il simultaneo test di due materiali diversi.

Nella prova effettuata il carico scelto per le ruote abrasive è 1000 g ed il numero delle rotazioni 1000.

I risultati espressi in **milligrammi rimossi dall'azione abrasiva** delle ruote sono:

- UV Floor-Coating: **40 mg rimossi**
- OMU (Oil Modified Urethane): 200 mg rimossi
- Epoxy: 75 mg rimossi

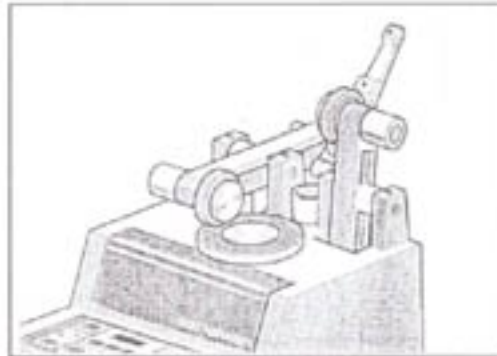


Fig.1 - Il sistema Taber Abraser